

## Verkaufsanhänger HVK 30 50 24

Zulässiges Gesamtgewicht: 3,0 t  
Nuzlast: 1700kg  
Maße innen: 5015 x 2420 x 2300mm ( L x B x H)  
Anschluß: Strom 32A CEE, max. 22KW  
Wasser GK-Kupplung, Abwasser HT-Rohr 50mm  
KFZ-Beleuchtungsanlage 13-polig  
Ausstattung: 3 Gasbräter mit Pfanne / Grillrost  
2 Doppelfriteuse, 1 Kühlschrank groß,  
1 Bainmarie / Wasserbad

## Langenenslinger Metzger

Ute Funk  
Hauptstraße 58  
88515 Langenenslingen

Partyservice  
Festzeltbetriebe  
Verkaufswagen



Tel.: 07376 / 963578  
Mobil: 0160 / 96461047  
info@la-metzger.de

Qualität & Frische  
aus Meisterhand

